



Co-funded by
the European Union —
Ukraine Facility

Співфінансується
Європейським Союзом —
Ukraine Facility

Обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі, його очікуваної вартості та/або розміру бюджетного призначення закупівлі: Універсально-токарний верстат. Стрічкопильний верстат. (Код ДК 021:2015 -42620000-8 42630000-1 - Металообробні верстати) Відповідно до постанови КМУ від 11 жовтня 2016 р. № 710 «Про ефективне використання державних коштів», у зв'язку із необхідністю проведення закупівлі, забезпечити оприлюднення обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі, його очікуваної вартості та/або розміру бюджетного призначення на власному веб-сайті (або на сайті головного органу).

Відповідно до постанови КМУ від 11 жовтня 2016 р. № 710 «Про ефективне використання державних коштів», у зв'язку із необхідністю проведення закупівлі, забезпечити оприлюднення обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі, його очікуваної вартості та/або розміру бюджетного призначення на власному веб-сайті (або на сайті головного органу).

Назва предмета закупівлі	Універсально-токарний верстат. Стрічкопильний верстат. (Код ДК 021:2015:42620000- 1 - Металообробні верстати)
Код ДК 021:2015	42620000-1 - Металообробні верстати)
Місце поставки товару	Україна, 79052, м. Львів, вул. Широка, 83
Строк поставки товару	З моменту підписання договору сторонами по 31.08.2025 р.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Значення	Од. виміру	Значення
Висота центрів	мм	165
Максимальний діаметр обертання над станиною	мм	330
Максимальний діаметр обертання над супортом	мм	185
Максимальний діаметр обертання над виїмкою в станині	мм	470
Довжина виїмки в станині	мм	100
Відстань між центрами	мм	не менше 1000
Кількість швидкостей шпинделя	/	не менше 8

Діапазон частоти обертання шпинделя	об/хв	не менше 70 – 2000
Діаметр отвору шпинделя	мм	не більше 38
Конус шпинделя	/	МК 5
Кріплення шпинделя	CAM-LOCK	D1 – 4
Діаметр 3-кулачкового патрона (самоцентрувального)	мм	160
Діаметр пінолі задньої бабки	мм	32
Хід пінолі задньої бабки	мм	95
Конус пінолі задньої бабки	/	МК 3
Поперечне переміщення	мм	150
Хід верхнього супорта	мм	100
Крок ходового гвинта	мм	4
Повздовжні подачі	мм/об	0,052 – 1,392
Поперечні подачі	мм/об	0,022 – 0,933
Метрична різьба	мм	0,4 – 7 26 типів
Дюймова (Вітвортова) різьба	ниток на дюйм	4 – 56 (34 типів)
Потужність головного двигуна	кВт	не більше 1,5
Потужність двигуна охолодження	кВт	не більше 0,17
Вага	кг	не більше 510

1.2. Стандартна комплектація:

- Цифрова індикація по 3 осях
- Патрон з незалежними 4 кулачками, діаметр: 200 мм
- 3-кулачковий самоцентрувальний патрон діаметром 165 мм
- Планшайба Ø 200 мм
- Система охолодження
- Захисні кожухи патрона та від бризок
- Нерухомий люнет Ø 10 ~ 70 мм, рухомий люнет Ø 10 ~ 50 мм
- Необертовий центр для головного шпинделя
- Необертовий центр для задньої бабки, обертовий центр для задньої бабки
- Швидкозмінний інструментальний тримач типу А у комплекті з 4 інструментальними тримачами
- Низьковольтна система освітлення
- Сервісні інструменти в наборі інструментів
- Інструкції та посібники з технічного обслуговування та запасних частин
- Верстат виготовлений відповідно до правил безпеки CE та має знак CE

2. СТРИЧКОПИЛЬНИЙ ВЕРСТАТ

2.1 Основні вимоги:

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значення
Здатність різання під кутом 0°	Круг: 255 мм Квадрат: 240 мм Прямокутник: 300 x 180 мм
Здатність різання під кутом 45° (ліво)	Круг: 210 мм Квадрат: 190 мм Прямокутник: 210 x 100 мм (вірно)

Здатність різання під кутом 60° (ліво)	Круг: 135 мм Квадрат: 110 мм Прямокутник: 130 x 100 мм
Розмір різального полотна	не більше 2765 x 27 x 0,9 мм
Швидкість різання	не менше 35 – 70 м/хв
Потужність двигуна різання	1,8 кВт
Висота робочого столу	не менше 930 мм
Габаритні розміри (Д x Ш x В)	не більше 1700 x 900 x 1970 мм
Вага	не більше 310 кг

2.1 Технічна документація (надається при постачанні та пусконаладці)

2.2 Технічна документація повинна містити:

- керівництво з експлуатації, сервісного та ремонтного обслуговування Українською мовою;

2.3. Приймання обладнання

На території Замовника, після пусконаладжувальних робіт, здійснюється приймання обладнання, ПЗ і технології. Результати приймання оформлюються двостороннім Актом.

Очікувана вартість предмета закупівлі - 1`293`700.00 грн

Обґрунтування та розрахунок очікуваної вартості предмета закупівлі, бюджетного призначення. Очікувана вартість предмета закупівлі визначалася з врахуванням наказу Мінекономіки від 18.02.2020 № 275 “Про затвердження примірної методики визначення очікуваної вартості предмета закупівлі”, а саме: методом здійснення пошуку, збору та аналізу загальнодоступної інформації про ціну товару (тобто інформація про ціни, що містяться в мережі Інтернет у відкритому доступі, спеціалізованих торговельних майданчиках, в електронних каталогах, в електронній системі закупівель «Прозоро» тощо).

Закупівля проводиться для реалізації проекту відповідно до Наказу Міністерства освіти і науки України №551 від 08.04.2025 Про затвердження переліку закладів освіти, відібраних для реалізації публічного інвестиційного проекту «Модернізація майстерень і лабораторій закладів професійної та фахової передвищої освіти, забезпечення енергоефективності, безпеки та інклюзивності освітнього простору» за рахунок субвенції з державного бюджету місцевим бюджетам, передбаченої у 2025 році.

Для забезпечення візуалізації ЄС згідно зі статтею 16 Рамкової угоди щодо спеціальних механізмів реалізації фінансування ЄС для України згідно з інструментом Ukraine Facility, ратифікованої Законом України від 06.06.2024 № 3786-IX, товар, який буде поставлено, має містити емблему Європейського Союзу та напис «Співфінансується Європейським Союзом — Ukraine Facility».